

ATT_77_7

Fonction : Permet le conditionnement de produits grâce à la rétraction des sacs.



CAPACITÉS : 110kg

PERFORMANCES : 6.5m/min

ALIMENTATION :

Air comprimé : Non - Eau : Non

Électrique : TRI + TERRE

TENSION : 400V - 50Hz

PUISSANCE MOTEUR : 19kW

NORMALISATION : CE

DIMENSIONS :

Machine : 770x1320x1420/1565mm

MATÉRIEL DE CONSTRUCTION :

Inox & Matériaux Polymères

POIDS : Net 230kg

DESSCRIPTIF

- Raccordement du tuyau d'évacuation d'air 90 mm
- Réservoir d'eau : ca. 170 litres
- Système de chauffage : chauffage électrique, chauffage à vapeur optionnel
- Rideau en silicone
- Large ouverture pour le nettoyage et le service
- Capteur de lumière
- Panneau de commande digital et intuitif DIP 1510
- Remplissage de l'eau à l'arrière
- Evacuation de l'eau : pour tuyau de diam. Interieur 60mm
- Les principaux paramètres de fonctionnement sont clairement affichés et permettent une utilisation simple et précise. La conception ergonomique des machines offre un meilleur confort de travail.
- Convoyeur à bande automatique
- Double paroi en acier inoxydable avec isolation
- Reconnaissance du produit
- Sens de travail de gauche à droite
- Le tunnel de rétraction ATT 77/7 dispose d'un mécanisme d'immersion qui plonge délicatement le produit dans l'eau. Le temps d'immersion est réglable. Le bain a une température prédéfinie permettant d'activer la rétraction du sac sous vide. Ensuite, le panier d'immersion remonte et le produit est évacué par un tapis roulant automatique.
- Les puissants éléments chauffants garantissent une température stable. Diverses possibilités de réglage permettent des ajustements suivant les contraintes de sacs et de produits

