

FORMEUSE HL80

Fonction : Poussage d'une chair déterminée dans une guillotine pour créer un volume



ALIMENTATION : Eau : Non
Air comprimé : Ø 7mm - 5bar mini
Électrique : TRI + TERRE - 0.75kW

TENSION : 400V - 50Hz

NORMALISATION : CE

MATÉRIEL DE CONSTRUCTION :
Inox

PERFORMANCE : Capacité 160pièces/min

DESRIPTIF

- Calibrer tous les produits froids et denses
- Laminage des portions pour former des ronds ou des ellipses à bords ronds
- Dimensions pièces :
 - Diamètres de 60 à 140 mm
 - Épaisseur de 8 à 40 mm
- La chair est poussée par le poussoir continu sous vide connecté à la formeuse
- Une guillotine connectée au poussoir calibre les portions selon le programme établi
- Niveau acoustique : ± 70 dB en fonctionnement.
5 dB en pause
- La distance entre 2 portions est également définie par le microprocesseur du poussoir
- Les tapis de la formeuse sont réglables en écartement afin de déterminer :
 - Le diamètre
 - L'épaisseur du produit fini
- Conception entièrement électrique et électronique
- Organes mécaniques – électriques entièrement étanches et ventilés
- Sécurités magnétiques codées sur tous les points sensibles

